



OINGK International Co., Ltd.

Каталог станков с ЧПУ OINGK

Наши стандартные станки с ЧПУ OINGK включают трехосевые вертикальные обрабатывающие центры (OIK) и пятиосевые обрабатывающие центры (OIK80). Мы специализируемся на производстве нестандартных станков, адаптированных под конкретные потребности клиентов. Мы охватываем различные спецификации станков, варианты настройки и процессы обслуживания, чтобы предоставить оптимизированные станки для каждого в индустрии механической обработки с ЧПУ.

Стандартные модели: Трехосевой вертикальный обрабатывающий центр (серия ОИК)

Наша серия VMC предлагает высокоточные и высокоэффективные решения для вертикальной обработки, подходящие для различных сложных задач обработки. Ниже приведены подробные характеристики наших двух основных моделей:

ОИК-36VS

- Размер стола: 360 x 700 мм
- Скорость быстрой подачи по осям X/Y/Z: 36/36/24 мм
- Скорость вращения шпинделя: 8,000 об/мин
- Количество инструментов: 16 шт
- Точность позиционирования: ±0.006 мм
- Система управления: FANUC, Siemens (опционально)

ОИК-80VS

- Размер стола: 1700 x 800 мм
- Скорость быстрой подачи по осям X/Y/Z: 20/20/20 мм
- Скорость вращения шпинделя: 10,000 об/мин
- Количество инструментов: 24 шт
- Точность позиционирования: ±0.006 мм
- Система управления: FANUC, Siemens (опционально)

Обе модели имеют высокожесткую конструкцию, точные системы управления и отличные характеристики обработки, способные справляться с различными задачами обработки от прецизионных деталей до крупных заготовок.

Параметр	Единица измерения	ОИК-36VS	ОИК-50VS	ОИК-566VS	ОИК-60VS	ОИК-60VS-2	ОИК-70VS	ОИК-80VS
Перемещение по X/Y/Z	mm	520/380/450	800/550/550	900/600/600	1100/600/600	1100/600/600	1300/700/700	1600/800/700
Расстояние от стола до шпинделя	mm	110~560	120~670	120~720	100~700	120~720	160~860	140~840
Расстояние от носа шпинделя до колонны	mm	436	595	655	655	655	783	937
Тип направляющих	-	Линейные	Линейные	Линейные	Линейные	Линейные	Линейные/V4	Линейные
Размер стола (Д*Ш)	mm	360x700	1000*550	600x1000/1200	1200*600	1200*600	1400/1500*700	1700*800
Макс. нагрузка на стол	kg	450	600	800	800	800	1400	1800
T-пазы кол-во/мм	No./mm	3~18x125	5~18x90	5~18x100	5~18x100	5~18x100	185150/50	5~18x125
Конус шпинделя	-	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40/BT50	BT40/BT50	BT50
Скорость вращения шпинделя	rpm	8000	8000	8000	8000	8000	8000/6000	8000
Тип привода шпинделя	-	Ременной	Ременной	Ременной	Ременной	Ременной	Ременной	Ременной
Быстрая подача X/Y/Z	m/min	36/36/24	36/36/24	36/36/24	30/30/24	24/24/24	24/24/24	20/20/20
Макс. рабочая подача	mm/min	10000	10000	12000	10000	10000	10000	10000
Тип смены инструмента	-	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Тип держателя инструмента	type	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40 (двойной инструментальный магазин)	BT40/BT50	BT50
Ёмкость магазина	tools	16	24	24	24	24	24	24
Макс. вес инструмента	kg	2	8	8	8	8	8.0/15	15
Время смены инструмента (Т-Т)	sec	2	2	2	2	2	2.0/4	4
Мощность двигателей (X/Y/Z)	kw	5.5/7.5	7.5/11	11.0/15	11.0/15	11.0/15	11.0/15	15/18.5
Точность позиционирования	mm	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006
Повторяемость	mm	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.003	±0.004
Габариты станка (ДШВ)	mm	1770*2100*2280	2600*2400*2550	2600*2300*2600	3300*2500*2700	3300*2500*2700	3725*2435*3020	3924*2658*3020
Вес станка	ton	3.5	5.5	7	7.5	8	9.0/11	13



Стандартные модели: Пятиосевой обрабатывающий центр (серия ОИК) ОИК80-АВ

ОИК80-АВ

Наша серия ОИК80 представляет собой передовую технологию в пятиосевой обработке, особенно подходящую для применений, требующих высокой эффективности и высокой точности обработки. ОИК80-АВ является флагманской моделью этой серии со следующими характеристиками:

- Размер стола: 2~400x600 мм
- Ход по осям X/Y/Z: 500/400/450 мм
- Скорость вращения шпинделя: 60~12,000 об/мин
- Количество инструментов: 12/16/24 шт
- Точность позиционирования: $\pm 0.010/0.005$ мм
- Система управления: FANUC, Siemens (опционально)

ОИК80 специально разработан для непрерывного производства и автоматизированных линий обработки. Его высокоскоростной шпиндель и большой инструментальный магазин значительно повышают производительность. Точная система позиционирования и современная система управления обеспечивают отличную точность обработки и качество поверхности.

Параметр	Единица измерения	Значение	Значение	Значение
Модель	-	ОИК80-АВ	ОИК80-40S	ОИК80-650G
Тип	-	Портальный вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ	Портальный высокоскоростной вертикальный обрабатывающий центр	Высокоскоростные гравировально-фрезерные станки
Размер рабочего стола (Ш x Д)	мм	2-400 x 600	400x800	500x600
Макс. нагрузка на стол	кг	2-350	800	800
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	500/400/450	500/400/450	600/500/450
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	120~570	180~630	180~630
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/30	36/36/30	18/18/18
Скорость рабочей подачи	мм/мин	5~8000	5~10000	5~15000
Диапазон скорости вращения шпинделя	об/мин	60~12000	100~15000	200~30000
Мощность шпинделя (номинальная/прерывистая)	кВт	5.5/11 (S1/S3-15%)	9/15 (S1/S3-25%)	7.5/11 (S1/S3-25%)
Крутящий момент шпинделя (номинальный/прерывистый)	Нм	26.3/70 (S1/S3-15%)	57.2/118 (S1/S3-25%)	5.97/8.76
Тип держателя инструмента/макс. вес инструмента	кг	BT40/7	BVT40 /7	HSK-E40 /5
Ёмкость инструментального магазина	-	2/16/24 опционально	2/16/24 опционально	2/16/24 опционально
Точность позиционирования/повторяемость	мм	0.010/0.005 (стандарт VDI/DGQ 3441)	0.010/0.005 (стандарт VDI/DGQ 3441)	0.010/0.005 (стандарт VDI/DGQ 3441)
Габариты станка: ДxШxВ	мм	1450 x 4000 x 2000	1450x4000x2000	1450x4000x2000
Вес станка (приблизительно)	кг	8000	7500	7500



Варианты настройки: Улучшите производительность вашего станка

Мы предлагаем различные варианты настройки для оптимизации производительности станка в соответствии с конкретными требованиями обработки. Вот основные области настройки:

Модернизация шпиндельной системы

Предлагаются варианты повышения скорости до 15,000, 20,000 и 24,000 об/мин, а также модернизация системы охлаждения шпинделя и системы масляно-воздушной смазки для повышения эффективности обработки и продления срока службы шпинделя.

Оптимизация контроля точности

Добавление системы обратной связи с оптической линейкой, системы температурной компенсации и системы измерения заготовок для дальнейшего повышения точности и стабильности работы станка.

Усовершенствование инструментальной системы

Расширение емкости инструментального магазина до 40, 60 или 80 инструментов, а также предоставление систем обнаружения поломки инструмента и измерения длины инструмента для повышения уровня автоматизации и надежности обработки.

Опции автоматизации

Включая автоматические двери, интерфейсы для роботов, системы паллет, поворотный стол четвертой оси и люльку пятой оси для значительного повышения производительности и гибкости обработки.

Модернизация системы подачи СОЖ: Улучшение производительности обработки

Эффективная система подачи СОЖ имеет решающее значение для обеспечения качества обработки и продления срока службы инструмента. Мы предлагаем следующие варианты модернизации системы подачи СОЖ:



Система подачи СОЖ высокого давления

Предлагаются варианты 20/50/70 бар, подходящие для глубокого сверления и труднообрабатываемых материалов, значительно повышающие эффективность резания и качество поверхности.



Система охлаждения СОЖ

Точный контроль температуры СОЖ для уменьшения тепловой деформации и повышения точности и стабильности обработки.



Модернизация системы удаления стружки

Эффективное удаление стружки для уменьшения помех при обработке и повышения чистоты рабочего места и эффективности работы станка.

Эти варианты модернизации могут быть объединены в соответствии с вашими конкретными требованиями к обработке для достижения оптимальных результатов обработки и эффективности производства. Наша техническая команда предоставит профессиональные консультации, чтобы помочь вам выбрать наиболее подходящую конфигурацию.

Процесс предоставления услуг по настройке: От требований к реализации

Наша служба настройки направлена на предоставление наиболее подходящих решений для станков с ЧПУ. Наш процесс гарантирует тщательное планирование и выполнение каждого шага для достижения оптимальных результатов.

- 1** **Консультация по требованиям**

Наша команда экспертов подробно обсудит с вами ваши конкретные потребности в обработке, производственные цели и бюджетные соображения.
- 2** **Техническая оценка**

На основе ваших требований мы проводим детальную техническую оценку для определения наиболее подходящей модели и вариантов настройки.
- 3** **Разработка решения**

Мы разрабатываем комплексное решение, включающее конфигурацию станка, функции настройки и возможную интеграцию автоматизации.
- 4** **Рассмотрение коммерческого предложения**

Предоставляем детальные коммерческие предложения, включая разбивку затрат на все варианты настройки, и обсуждаем с вами, чтобы убедиться, что решение соответствует вашим ожиданиям.
- 5** **Производство и сборка**

Начинаем производство вашего настроенного станка, строго следуя процессам контроля качества, чтобы каждая деталь соответствовала высочайшим стандартам.
- 6** **Тестирование и приемка**

Проводим комплексное тестирование функциональности и точности, чтобы убедиться, что характеристики станка соответствуют или превосходят согласованные спецификации.
- 7** **Установка и обучение**

Наша техническая команда отвечает за установку станка и предоставляет комплексное обучение работе, чтобы ваша команда могла полностью использовать новое оборудование.
- 8** **Послепродажное обслуживание**

Выбор наших станков с ЧПУ означает получение ведущих в отрасли решений для обработки. Это не просто покупка станка, а получение комплексного решения для повышения производительности. Вот основные причины выбрать нас:

Выдающаяся производительность обработки

Наши станки используют новейшие технологии, обеспечивая возможности высокоскоростной и высокоточной обработки для удовлетворения самых строгих требований к обработке.

Отличная надежность

Строгий контроль качества и высококачественные компоненты обеспечивают выдающуюся долговечность и стабильность станков, максимизируя вашу отдачу от инвестиций.

Гибкие варианты настройки

Богатые варианты настройки позволяют оптимизировать конфигурацию станка в соответствии с конкретными потребностями, гарантируя получение наиболее подходящего решения.

Комплексная техническая поддержка

От начальной консультации до послепродажного обслуживания наша профессиональная команда обеспечивает поддержку на протяжении всего процесса, чтобы ваша производственная линия постоянно находилась в оптимальном состоянии.

Выдающаяся производительность обработки

Наши станки используют новейшие технологии, обеспечивая возможности высокоскоростной и высокоточной обработки для удовлетворения самых строгих требований к обработке.



Свяжитесь с нами:

Начните свой путь настройки

Независимо от того, нужна ли вам подробная информация о продукте или вы готовы начать проект по настройке станка с ЧПУ, наша команда готова предоставить профессиональную помощь. Пожалуйста, свяжитесь с нами:

■ Бизнес-линия:

+886-911815023

■ Электронная почта

leon@oingkcnc.com

■ Веб-сайт

www.oingkcnc.com

■ Адрес компании:

No. 385, Zhongzhen Road, Beidou Township, Changhua County

Мы с нетерпением ждем возможности помочь вам повысить эффективность производства и достичь отличного качества обработки. Независимо от масштаба вашего проекта, у нас есть возможность предоставить вам лучшие решения для станков с ЧПУ. Свяжитесь с нами сейчас, чтобы обсудить, как мы можем принести революционные изменения в ваш бизнес.